

## Flowfast 216 Flexible Binder

### MA216 - Flowfast 216 Flexible Binder R

27-02-2025 / V 2

#### Beskrivning

Flowfast 216 Flexible Binder R är en färglös, 2-komponent polyuretanmodifierad plast baserad på akrylmonomerer och akrylpolymerer.



#### Funktioner och Fördelar

- Flexibel och spricköverbryggande vid låga temperaturer.
- Flexibla membran och beläggningar
- Slitage-/slagtåliga beläggningar möjliga
- Lätt att applicera
- Snabb härdning även vid låga temperaturer
- Fri från mjukgörare

#### Användningsområde

Flowfast 216 Flexible Binder R är ett elastiskt härdplastbindemedel avsett för flexibla membran och flexibla slitstarka beläggningar som utsätts för temperaturer under noll grader. Det används huvudsakligen för:

Vattentäta och stötdämpande membran.

Flexibla golvbeläggningar, särskilt om de utsätts för låga temperaturer, t.ex. kylar och frysar.

Som slitskikt för utomhusapplikationer som utsätts för tunga mekaniska belastningar och snabba temperaturvariationer, t.ex. ramper, broar och parkeringsplatser.

På grund av sin viskositet är Flowfast 216 Flexible Binder R mer anpassad för ramper, applicering i sluttningar och har en högre töjning vid lågtemperaturapplikationer.

#### Förpackning

The product is delivered in the following packs:

20 kg steel pails or

180 kg steel drums

#### Tillgänglig kulör

Klar

#### Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

## Tekniskt datablad

# Flowfast 216 Flexible Binder

## Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20 °C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.

Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

## Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

## Tekniska egenskaper

Utseende		Klar, något grumlig vätska
Katalysator tillsattstemperatur	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X som vikt-% av plastdelen. Mängden katalysator varierar med temperaturen i underlaget.	Vid +30 °C - 1,0% Vid +20 °C - 2,0% Vid +10 °C - 4,0% Vid 0 °C - 5,0% Vid <0 °C - 5,0% + Accelerator  Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~600-700 mPa*s ved 25 °C och 1500*s-1
Användningstid vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 1 timme Full belastning: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar vid +20°C		1-6 timmar
<b>Teknisk information om härdad produkt</b>		
Tjöjning vid brott	EN ISO 527	247 % (vid rumstemperatur) 165 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	54,7 MPa (vid rumstemperatur) 437 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~36
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~92
<b>Appliceringsförhållanden</b>		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderat
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderat
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

## Appliceringsförhållanden - tillägg

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten.

För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska

Tekniskt datablad

## Flowfast 216 Flexible Binder

avdelning.

### Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen. Ytan ska förberedas på mekanisk väg – t.ex. genom blästring, slipning, fräsning etc. Alla sprickor och skador måste repareras före läggningen av golvet. Detaljerade krav för underlag och andra applikationsvillkor finns i systemdatablad och läggingsanvisningar.

Vi rekommenderar starkt med alla Flowfast primers att härdnings- och vidhäftningstester utförs på underlaget innan allmän användning på plats.

### Blandning

Före användning måste Flowfast 216 Flexible Binder blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft.

### Applicering

Materialåtgång och appliceringsmetod beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 216 Flexible Binder används för; se specifika systemdatablad för ytterligare information. Den optimala temperaturen för applicering av Flowfast 216 Flexible Binder är mellan 10 °C och 30 °C.

Om slitlagret appliceras på en primer som inte är beströdd med kvartssand, måste det appliceras på primern inom 4-6 timmar för att förhindra vidhäftningsproblem.

För ytterligare detaljer se våra systemdatablad och läggingsanvisningar.

### Täckningsgrad

Förbrukningen beror på applikationen. Flowfast 216 Flexible Binder R kan fyllas upp till förhållandet 1:2 med lämpligt fyllmedel

### Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 216 Flexible Binder är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren samt alla andra elektriska apparater som används på appliceringsplatsen måste vara EX klassade.

Tekniskt datablad

## Flowfast 216 Flexible Binder

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 216 Flexible Binder en lukt som är förknippad med den, säkerställ tillräcklig ventilation och/eller utsug.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där appliceringen utförs.  
För mer information, se säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB